

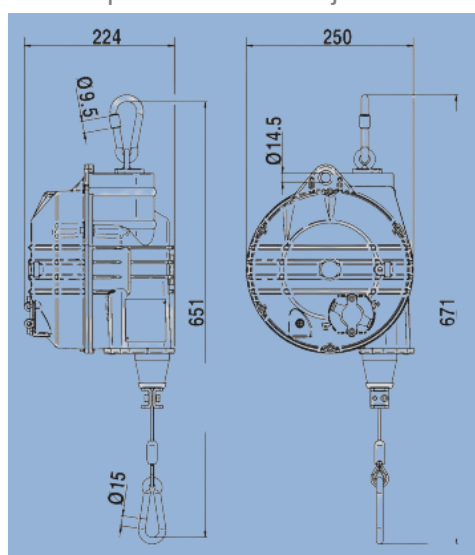


9520 RL – 9525 RL

Industria alimentaria

CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo monobloque cerrado de aluminio con tratamiento RILSAN de alta resistencia
- Resistente a la oxidación y agresiones químicas
- Facilita la limpieza y desinfección de la superficie
- Materiales internos y externos anti-oxidación
- Grasa alimentaria NSF – H1
- Cable de acero inoxidable
- Tambor cónico encapsulado y ESTANCO
- Carga ajustable mediante tornillo sin fin
- Suspensión auxiliar de seguridad
- Sistema de seguridad que bloquea la carga en caso de rotura del muelle (>3kg)
- Carrera ajustable con dispositivo de limitación
- Suspensión superior rotativa con gancho de seguridad en acero inoxidable
- Dispositivo para bloquear la carga a cualquier altura
- Guía antifricción del cable apto para el contacto con alimentos
- Guardacabo en apto para el contacto con alimentos
- Conjunto tambor muelle inerte
- Certificado de seguridad: CE, DIN 15112, GS Mark
- Temperatura de trabajo entre + 5°C a + 60°C



Artículo		9520 RL	9521 RL	9522 RL	9523 RL	9524 RL	9525 RL
Capacidad	Kg	12 – 20	20 – 30	30 – 40	40 – 50	50 – 60	60 – 70
Carrera	mm	2700					

